

# 中华人民共和国机械行业标准

## 云 母 带 环氧玻璃粉云母带

JB 6488.3—92

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电气绝缘用环氧玻璃粉云母带的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以云母纸为基材、以环氧胶粘漆为胶粘剂、双面以电工用无碱玻璃布为补强材料、在常态下具有柔软性、所含 B 阶胶粘剂应用后最终固化的粉云母带。

### 2 引用标准

- GB 5019 电气绝缘云母制品 试验方法  
GB 5020 电气绝缘云母制品 定义和一般要求  
GB 11026.1 确定电气绝缘材料耐热性导则 第一部分：制定老化试验方法和评价试验结果的总规程

### 3 产品分类

本标准根据产品的耐热性划分型号，产品型号见表 1。

表 1

产品型号	胶 粘 剂	使 用 范 围
5438—1	环氧桐油酸酐胶粘漆	适用于工作温度 130℃ 的各种电机、电器绝缘
5440—1	环氧桐马酸酐胶粘漆	适用于工作温度 155℃ 的各种电机、电器绝缘

### 4 技术要求

#### 4.1 外观

粉云母带不允许有外来杂质。

粉云母带胶粘剂应分布均匀，不允许有气泡、针孔、粘连、分层、云母纸断裂、玻璃布抽丝和带盘松动的现象。

#### 4.2 尺寸

##### 4.2.1 厚度

标称厚度及允许偏差见表 2。

表 2

mm

标 称 厚 度	偏 差	
	中值与标称厚度的偏差	个别值与标称厚度的偏差
0.10	±0.02	±0.03

续表 2

mm

标称厚度	偏差	
	中值与标称厚度的偏差	个别值与标称厚度的偏差
0.14	±0.02	±0.03
0.17	±0.02	±0.03
0.20	±0.03	±0.05

## 4.2.2 宽度

粉云母带盘的宽度为:15±1;20±1;25±1;30±1;35±1 mm。

粉云母带卷的幅宽及偏差可由供需双方商定。

## 4.2.3 边缘弯曲度

粉云母带的边缘弯曲度不超过 1 mm。

## 4.2.4 长度

粉云母带的长度以其卷和盘的直径来表示。粉云母带卷和盘的直径为 95±5 mm 或 115±5 mm, 其中接头不多于 2 个, 最短的长度不少于 5 m。有接头的粉云母带卷或盘应作标志。

## 4.3 组成

粉云母带的组成成份见表 3。

表 3

标称厚度 mm	云母含量 g/m <sup>2</sup>		玻璃布含量 g/m <sup>2</sup>		胶粘剂含量			干燥材料单位 面积的总质量 g/m <sup>2</sup>		挥发物含量 %
	标称值	偏差	标称值	偏差	g/m <sup>2</sup>		参考值	标称值	偏差	
					标称值	偏差				
0.10	65	±5	36	±4	56	±7	35.5	157	±16	≤2
0.14	82	+8 -6			74	±9	38.5	192	±19	
0.17	115	±9			96	±12		249	±25	
0.20	150	±12			40	±14	37	300	±30	

注:其他组成成份的粉云母带可由供需双方商定。

## 4.4 粉云母带固化前的性能要求

粉云母带固化前的性能应符合表 4 的规定。

表 4

序号	指标名称	单位	指标值
1	胶的流动性	%	≥45
2	胶化时间	min	供需双方商定
3	拉伸强度	N/10mm	≥100
4	柔软性	mm	供需双方商定
5	介电强度	MV/m	≥35

## 4.5 粉云母带固化后的性能要求

粉云母带固化后的性能应符合表 5 的规定, 样品制备见附录 A。